



Turbo-Separator AG



Turbo-Separator

Rotenbach
CH-9620 Lichtensteig
Phone +41 (0)71 987 70 20

Fax +41 (0)71 987 70 29
info@turbo-separator.ch
www.turbo-separator.ch

Innovation for the environment

For more than 50 years Turbo-Separator AG has been successfully manufacturing plants which are used to clean and process contaminated industrial liquids from metalworking production processes without the use of filter media. The intelligent and internationally proven solutions deliver extremely high levels of purification and offer our customers significant advantages.

On one hand, not only are machine downtimes reduced, but procurement costs and disposal costs are also noticeably reduced. On the other hand, by recovering and reusing valuable raw materials our customers can make an important contribution to protecting the environment and the people who live in it.

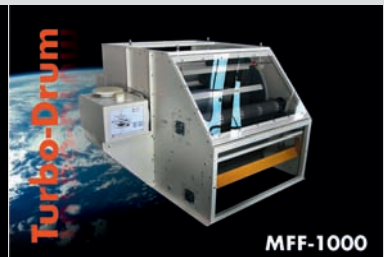
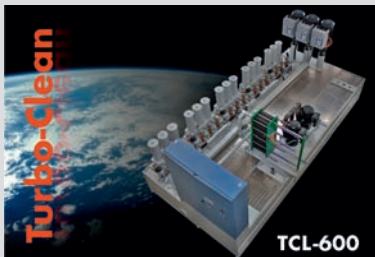
The Turbo systems are individual solutions which are tailored to the requirements of our customers. A detailed analysis of individual production processes therefore plays a key role in ensuring that we deliver lasting and cost-effective systems. In this way, Turbo-Separator AG can maximise quality and productivity whilst minimising costs and reducing the quantities of materials used.

Innovationen für die Umwelt

Seit mehr als 50 Jahren entwickelt und fertigt Turbo-Separator AG erfolgreich Anlagen für das Reinigen und Aufbereiten verschmutzter Industrieflüssigkeiten ohne Filterhilfsmittel aus metallverarbeitenden Produktionsprozessen. Die intelligenten, international bewährten Lösungen mit sehr hohem Reinigungsgrad bieten dem Kunden markante Vorteile.

Zum einen ergeben sich kürzere Maschinenstillstandszeiten sowie spürbar reduzierte Beschaffungs- und Entsorgungskosten der Industrieflüssigkeiten. Zum anderen leisten die Betreiber der Anlagen durch das Zurückgewinnen wertvoller Rohstoffe einen aktiven Beitrag an die Schonung von Mensch und Umwelt.

Turbo Reinigungsanlagen sind individuelle, auf die Kundenbedürfnisse abgestimmte Problemlösungen. Basis für deren Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit ist deshalb eine genaue Analyse der individuellen Produktionsprozesse. So lassen sich grösstmögliche Qualität und Produktivität bei minimalen Kosten und geringem Materialeinsatz erzielen.



Core competencies

- Manual centrifuges
- Automatic centrifuges
- Backflushfilter
- Multifunctionalfilter
- Single- Group- Centralsystems

Kernkompetenzen

- Manuelle Zentrifugen
- Automatische Zentrifugen
- Rückspülfilter
- Multifunktionsfilter
- Einzel- Gruppen- Zentralanlagen